### Тематический план обучения

 по профессии: Оператор технологических установок.

(вновь принятые рабочие, смежная профессия)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п.п. | Наименование тем и разделов | вновь принятые рабочие | Смежная профессия |
| Теория(час) | Практика(час) | Теория(час) | Практика(час) |
| **1** | **Вводное занятие. Корпоративная культура.****Разъяснение политики предприятия в области управления качеством** | **1****1** | **-****-** | **-****-** | **-****-** |
| **2** | **Промышленная безопасность в т.ч.** | **92** | **8** |  |  |
| 2.1 | Охрана труда, трудовое законодательство  | 24 | - | - | - |
| 2.2 | Газовая безопасностьТеорияПрактика | 4 | 6 | - | - |
| 2.3 | Охрана окружающей среды | 4 | - | - | - |
| 2.4 | Пожарная безопасность:ТеорияПрактика | 4 | 2 | - | - |
| 2.5 | Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением | 24 | - | - | - |
| 2.6 | Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды | 8 | - | - | - |
| 2.7 | Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов | 16 | - | - | - |
| 2.8 | Оказание первой помощи пострадавшимТеорияПрактика | 8 |  | - | - |
| **3** | **Основы электротехники** | **4** | **-** | **-** | **-** |
| **4** | **Черчение. Слесарное дело** | **4** | **-** | **-** | **-** |
| **5** | **КИПиА**  | **20** | **-** | **-** | **8** |
| **6** | **Распределенная система управления процессом** | **4** | **-** | **-** | **-** |
| **7** | **Спецтехнология:** | **52** | **-** | **52** | **-** |
| 7.1 | Химический состав и минеральные примеси нефти. Физико-химические свойства нефти и нефтепродуктов  | 4 | - | 4 | - |
| 7.2 | Лабораторный контроль.Отбор проб | 4 | - | 4 | - |
| 7.3 | Процессы и аппараты производств, в т.ч. | 24 | - | 24 | - |
| 7.3.1 | Сущность, назначение процессов. Гидравлические, тепловые, массообменные, гидромеханические, химические процессы Технологическое оформление (назначение, устройство и принцип действия оборудования процессов) | 20 | - | 20 | - |
| 7.3.2 | Основные технологические параметры процессов | 4 | - | 4 | - |
| 7.4 | Поточная схема предприятия. Технологические схемы установок. Схемы пароснабжения, водоснабжения, промышленной канализации. Схемы дренажа аппаратов.Связь установки с общезаводскими коммуникациями | 20 | - | 20 | - |
| **8** | Насосно-компрессорное оборудование | **16** | **-** | **-** | **-** |
| **9** | **Производственное обучение** |  | **240** |  | **120** |
| **10** | Экзамен | **6** | **-** | **6** | **-** |
|  | ИТОГО: теоретическое обучение **практическое обучение** **производственное обучение** | **200****-****-** | **-****8****240** | **66****-****-** | **-****-****120** |